

BOMBA MANUAL L6P

DESCRIPCION

La bomba de accionamiento manual L6P esta diseñada para alimentar los sistemas de lubricación de línea simple. Fue concebida para alimentar dosificadores de tipo volumétrico.

FUNCIONAMIENTO

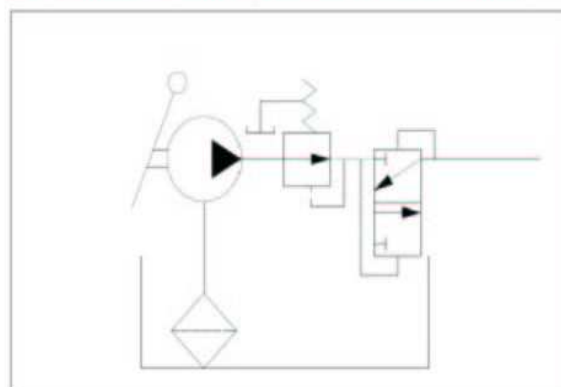
El lubricante es inyectado en el circuito de lubricación accionando la palanca de mando. Cuando la palanca vuelva a su posición inicial, una válvula descomprime el circuito, permitiendo a los dosificadores volumétricos prepararse para el siguiente ciclo. Una válvula de seguridad calibrada a 20 bar protege el circuito contra una eventual sobre presión.



CARACTERISTICAS

Caudal:	Máx. 6cm ³ /carrera
Presión de aceite:	Máx. 20 bar
Deposito:	0,6 litros de capacidad
Temperatura de servicio:	Máx. 80°C
Lubricantes utilizados:	Aceites minerales, viscosidad de 30 a 3000 cSt a la temperatura de servicio.
Otros lubricantes:	Consultar previamente
Salida:	2 salidas M10 X 1

Esquema del principio de funcionamiento



DISTRIBUIDOR EN EXCLUSIVA

RODAMIENTOS, TRANSMISIÓN Y SISTEMAS DE ENGRASE

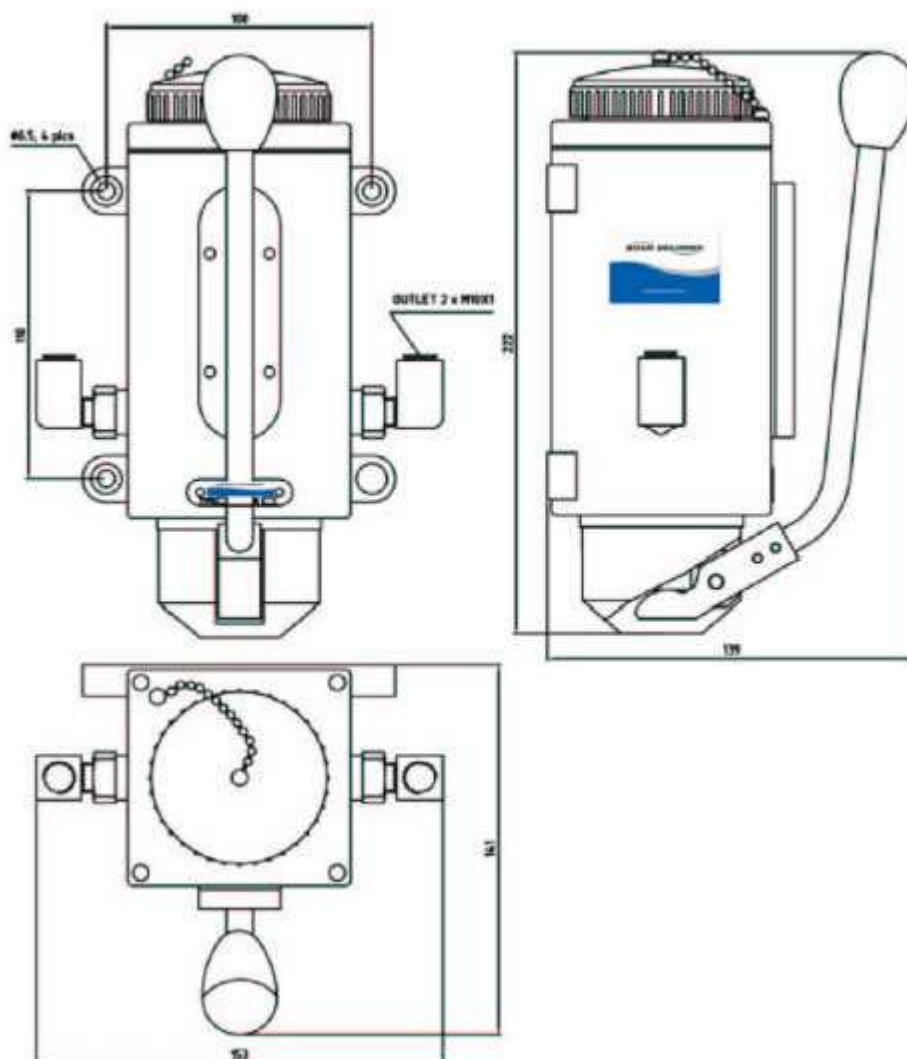
P.E. Granland - C/ Francesc Teixidó, 10
08918 BADALONA (Barcelona) SPAIN
T. +34 93 459 06 18 FAX +34 93 457 91 99
collvilaro@collvilaro.com - www.collvilaro.com

PARA HACER UN PEDIDO

Indique la denominación y la referencia utilizando el siguiente código:

Referencia **bomba L6P**

PLANO DE LA BOMBA L6P



INSTRUCCIONES DE SERVICIO

Puesta en marcha

Llenar el deposito de aceite y accionar la palanca hasta que el aceite salga libremente.

Aceite

Utilizar un aceite mineral limpio, de calidad, de una viscosidad recomendada por el fabricante y que sea compatible con la bomba. Las características del aceite deben permitir el paso del mismo a través de filtros de 40 micras sin ninguna separación.

Mantenimiento

La bomba debe ser accionada con la frecuencia establecida por el fabricante de la máquina. Controlar regularmente el nivel de aceite y llenar el deposito cuando sea necesario. Inspeccionar periódicamente los conductos para asegurar que no estén obturados ni aplastados, que las conexiones flexibles se encuentren en buen estado y los terminales estén correctamente roscados. Un filtro montado en la aspiración de la bomba, protege la maquina contra impurezas. El filtro debe ser inspeccionado regularmente y sustituido una vez al año.

IMPORTANTE

Antes de la puesta en servicio y después de toda intervención en el sistema, se debe purgar el circuito.